



SPARTACOTE^{MC} FLEX SB^{MC}

DS-086.4F-0217

A product brand of LATICRETE International, Inc.



1. NOM DU PRODUIT

SPARTACOTE^{MC} FLEX SB^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE INTERNATIONAL, INC.

1 LATICRETE PARK NORTH

Bethany, CT 06524-3423 ÉTATS-UNIS

Téléphone : +1 203 393-0010

Numéro sans frais : 1.866.966-1329

Télécopieur sans frais : 1 855 683-7257

Site Web : www.spartacote.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

SPARTACOTE FLEX SB est un revêtement de finition/scellant de polyurée aliphatique polyaspartique à deux composants de durcissement rapide pour les applications décoratives et protectrices. En tant que revêtement d'entretien industriel, ce produit est auto-apprêtant et peut être appliqué en une ou plusieurs couches, au pinceau, rouleau, balai, raclette; ou encore à diverses épaisseurs sur une variété de supports incluant le béton et le métal. Le produit peut être appliqué sur des surfaces de béton décoratif, comme le béton taché par de l'acide, une couleur ou une teinte, comme un revêtement pigmenté de haute performance, ou il peut être employé dans des systèmes uniformes pour planchers de quarts et de copeaux à formations multiples.

SPARTACOTE FLEX SB offre d'excellentes caractéristiques de résistance chimique, d'abrasion et d'impact. Il convient pour les applications intérieures ou extérieures à circulation intense. De plus, il est idéal pour l'application d'une couche supérieure d'étanchéisation transparente sur du béton décoratif, des trottoirs, des applications commerciales, des installations industrielles et des planchers de garage.

Avantages

- Excellente pénétration et résistance d'adhésion
- Auto-apprêtant

- Excellente résistance à l'abrasion, aux impacts et à l'usure
- Résistant aux UV. Conserve la clarté optique d'un scellant ou d'un produit de finition transparent
- Court délai avant une nouvelle application : 1 à 2 heures
- Durcissement à température basse (-34 °C/-30 °F)
- Excellente résistance aux produits chimiques et aux taches. Résistant au Skydro^{MD}
- Résistant au ramassage du produit par les pneus automobiles
- Des agents de micro-soutiens peuvent être introduits comme additifs de traction
- Faible teneur en COV
- Tolère une température de 149 °C (300 °F) pour les contacts thermiques aléatoires et accidentels.
- Répond aux critères pour les installations physiques du Code alimentaire américain (U.S. Food Code) de l'USDA/CFSAN, comme soulignés dans les caractéristiques de surface acceptables par l'USDA 6.100.11.

Emballage

Unités remplies jusqu'au bord :

Trousse de 7,6 l (2 gal) - (3,8 l (1 gal) partie A remplie jusqu'au bord et 3,8 l (1 gal) partie B)

37,9 l (10 gal) - (18,9 l (5 gal) partie A remplie jusqu'au bord et 18,9 l (5 gal) partie B)

Unités transparentes :

Trousse de 7,6 l (2 gal) - (3,8 l (1 gal) partie A et 3,8 l (1 gal) partie B)

37,9 l (10 gal) - (18,9 l (5 gal) partie A et 18,9 l (5 gal) partie B)

Couverture approximative

Les taux de couverture varient fortement selon la porosité du support. Les taux de couverture dépendent du contenu en solides. Consulter le guide approprié de l'application du revêtement et de l'épaisseur du système.

Mils (mm)	Pi ² Par couche/gallon (m ² /L) SPARTACOTE ^{MD} FLEX SB ^{MC} à brillance faible	Pi ² Par couche/gallon (m ² /L) SPARTACOTE FLEX SB
0,025 (1)	25,5 (1040)	28,3 (1155)
0,05 (2)	12,8 (520)	14,1 (577)
0,076 (3)	8,5 (347)	9,4 (385)
0,1 (4)	6,4 (260)	7,1 (289)
0,13 (5)	4,9 (208)	5,7 (231)
0,15 (6)	4,2 (173)	4,7 (192)

Durée de stockage

12 mois à l'état non ouvert. Entreposer à une température entre 4° à 38°C (40 °F à 100°F) dans une zone couverte (hors des rayons du soleil).

Couleurs

SPARTACOTE^{MC} FLEX SB^{MC} est proposé en 2 niveaux de lustre pour les couches supérieures de finition et d'étanchéisation transparentes (brillance standard, brillance faible), ainsi que dans une vaste gamme de couleurs. Consulter le nuancier SPARTACOTE FLEX SB pour les sélections de couleurs standard.

Restrictions

- Ne pas utiliser sur des comptoirs
- Veuillez noter qu'avec tous les systèmes de revêtements résineux, les environnements extérieurs en plein soleil dans des climats chauds peuvent présenter des températures de surface supérieures aux moyennes. Cela est spécialement vrai pour les finitions plus sombres. De ce fait, les systèmes résineux peuvent ne pas convenir idéalement pour les applications de plate-formes de piscines extérieures.

Mises en garde

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE SEULEMENT

- Bien lire toute les fiches de données techniques, les lignes directrices de l'application, les renoncations de garantie et les fiches signalétiques (FS) avant d'utiliser ce produit. Les guides d'application varient selon le système de coloration utilisé, et sont disponibles à www.spartacote.com.
- Les produits de polyuréthane aliphatique polyaspartique contiennent des ingrédients chimiques qui sont considérés dangereux. Lire l'avertissement de l'étiquette du contenant et la fiche signalétique avant d'utiliser ce produit.
- Porter une protection oculaire et des gants de protection lors de l'application. Un contact avec les yeux peut causer une irritation. Rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes. Si les symptômes persistent, consulter un médecin.
- Protéger fermement d'un ruban les lignes de transition pour réduire la « dissolution » du colorant sous la ligne du ruban.
- Le produit doit être conservé dans un endroit frais et sec avant son application
- Le produit est combustible. Le tenir éloigné des flammes nues et appliquer dans une zone bien aérée.
- Ne pas utiliser d'alcool à tout moment lors de l'application du système.

Les essais sur maquettes et sur le terrain sont requis afin de valider les caractéristiques reliées à l'apparence et à la performance (incluant, mais sans s'y limiter, à la couleur, aux variations de surface inhérentes, à l'usure, à la résistance au poussierage, à la résistance à l'abrasion, à la résistance chimique, à l'insensibilité aux taches, au coefficient de friction, etc.) pour assurer la performance du système conformément aux spécifications pour l'usage prévu, et pour déterminer l'approbation du système de plancher décoratif.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables et méthodes d'essais

ASTM D638, ASTM D522, ASTM D968

Propriétés physiques et d'emploi

Propriétés physiques	
Épaisseur de pellicule sèche	0,05 à 0,15 mm (2 à 6 mils) par couche
Durée de vie en pot	20 à 25 minutes
Proportions de mélange	1,0 partie A : 1,0 partie B par volume
Résistance à la traction	31 à 34,5 MPa (4 500 à 5 000 psi)
Résistance aux chocs	Directe/Inversée 160/160
Abrasion par le sable	38 litres de sable/0,025 mm (1 mil) sec (pigmenté)

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées dans les fiches techniques du produit sont typiques, mais reflètent des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire.

Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier en raison de la variabilité des facteurs critiques sur les chantiers. Toutes les recommandations, déclarations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests que nous croyons fiables et corrects, mais la précision et l'exhaustivité de ces tests ne sont pas garanties et ne constituent pas une garantie, quelle qu'elle soit. Des résultats satisfaisants dépendent de plusieurs facteurs hors du contrôle de LATICRETE International, Inc. L'utilisateur doit se fier à ses propres informations et tests afin de déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu. L'utilisateur assume tous les risques, pertes, dommages, dépenses et responsabilités découlant de l'utilisation directe, indirecte ou des conséquences de l'utilisation du produit. LATICRETE ne sera pas responsable envers l'acheteur ou envers tout tiers pour toute blessure, perte ou dommage découlant directement ou non de l'utilisation ou de l'incapacité d'utiliser le produit.

5. POSE

Préparation de la surface

Toujours préparer mécaniquement la surface (profilage). Une surface ouverte et poreuse est nécessaire pour une adhésion adéquate. La surface doit être considérée structurellement et mécaniquement en bon état, propre et sèche. Une préparation adéquate de la surface est requise pour les systèmes pour planchers « Type classe A » à pellicule mince, de béton décoratif ou pour les revêtements de finition et d'étanchéisation. Le meilleur résultat s'obtient avec des appareils de doucissage mécanique utilisant des têtes de diamants pour atteindre un profil final d'une taille de grains de 30 à 100. Le profil recommandé de la surface est celui du CSP-2, Lignes directrices techniques ICRI référence n° 03732. Les surfaces devant recevoir une nouvelle application doivent être exemptes de tout revêtement, scellant, graisse et autre contaminant pouvant faire obstacle à l'adhésion. Vérifier toujours la surface pour tout inhibiteur d'adhésion avant toute application. Ne pas utiliser de l'alcool pour nettoyer ou rendre collant le support ou le revêtement précédent avant toute application. Toutes les réparations doivent être corrigées avant l'application, et doivent être réparées selon les normes de l'ICRI. Un test d'émission de l'humidité est nécessaire pour évaluer la transmission d'humidité d'une dalle de béton avant l'installation de toute chape ou revêtement. La teneur maximale en humidité du support en béton/lit de mortier ne doit pas dépasser 170 µg/s·m² (3 lb/1 000 pi²)/24 heures suivant la norme ASTM F-1869 ou 75 % d'humidité relative mesurée avec des sondes d'humidité. S'il existe une situation d'émission d'humidité dépassant le taux ci-dessus, utiliser le revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK^{MC}. Le procédé d'application dépend du système installé. Consulter les spécifications appropriées pour les détails.

Malaxage

Remarque : Le maintien à une température de stockage uniforme avant l'application maximise le temps d'emploi du produit. Le produit doit être conservé dans un endroit frais et sec avant son application.

Revêtements pigmentés

Ajouter l'ensemble du contenu des pigments polyaspartiques SPARTACOTE^{MC} directement dans la base SPARTACOTE FLEX SB partie A remplie jusqu'au bord. Mélanger le pigment avec un malaxeur à vitesse lente pendant 2 minutes pour disperser complètement les pigments. Omettre de mélanger correctement les pigments peut mener à un fini non uniforme et une performance réduite du produit.

Mélanger la partie A avec la partie B

Mélanger la partie A et la partie B en proportions égales (1:1) à l'aide d'un récipient de travail propre et sec. Remuer doucement avec une tige d'agitation en bois, éviter de sur-mélanger ou de créer un tourbillon pouvant introduire de l'air. Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées. Aucun temps d'induction requis avant l'utilisation. Si des agents de micro-supports (p. ex., l'additif de traction SPARTACOTE)

doivent être incorporés, ils doivent être ajoutés après avoir bien mélangé à fond A et B. Le produit peut être dilué jusqu'à 10 % avec du xylène.

Application

Le SPARTACOTE FLEX SB peut être appliqué au rouleau, à la raclette ou au balai. **Veuillez consulter les guides de l'application pour les détails. Pour les applications au rouleau, celui-ci doit avoir un centre de résine phénolique de qualité industrielle avec des poils synthétiques ou un revêtement en laine d'agneau. Des poils d'une grandeur de 10 mm (3/8 po) sont recommandés. De petites brosses à copeaux peuvent être utilisées le long du périmètre et dans les endroits plus difficiles d'accès. Le SPARTACOTE^{MC} FLEX SB^{MC} est typiquement sec au toucher 1 à 2 heures après son application, selon la température ambiante, celle de la dalle et selon l'humidité. Une nouvelle application du produit est possible en tout temps ou lorsque jugée appropriée par les spécifications du système. La circulation piétonnière est généralement acceptable après 2 à 4 heures avec un délai minimum de 24 heures requis pour la circulation de véhicules.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits SPARTACOTE et LATICRETE^{MD} sont proposés partout dans le monde..

Composer un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs :

Numéro sans frais : 1 800 243-4788

Téléphone : +1 203 393-0010

Pour tout renseignement sur les distributeurs en ligne, visiter LATICRETE à www.spartacote.com.

Coût

Communiquer avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

8. ENTRETIEN

La performance à long terme, l'apparence et l'espérance de vie utile du système de surface d'usure reposent essentiellement sur un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour le type de surface d'usure qui a été posé. Les systèmes de revêtement pour planchers polyaspartiques et époxydes de SPARTACOTE^{MD} sont non poreux, causant que la poussière et les contaminants restent à la surface. L'utilisation de tapis d'entrée correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, augmente la durée de vie du plancher. Un programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage fréquent et à fond à l'aide d'un nettoyant à pH neutre (p. ex., Simple Green^{MD}). La fréquence du lavage dépend du type d'utilisation, de la circulation et de l'âge du plancher.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le « Guide d'entretien pour planchers SPARTACOTE » TDS-420, disponible à www.spartacote.com.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE :

Numéro sans frais : 1 866 966-1329

Télécopieur : +1 203 393-1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir notre documentation technique et de sécurité, visiter notre site Web à www.spartacote.com.

10. SYSTÈME DE JOINTOIEMENT

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à www.spartacote.com. Liste des documents connexes :

DS 230.13F : Garantie sur les produits LATICRETE

DS 200.03F : Garantie de 3 ans sur le fini décoratif

DS 056.0F : Revêtement de protection contre la vapeur d'eau DRYTEK^{MD}

Fiche de données techniques n° 420 : Guide d'entretien de planchers SPARTACOTE

©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.

HP SPARTACOTE

A product brand of LATICRETE International, Inc.

LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ www.laticrete.com