



# SPARTACOTE™ FLEX SB™

DS-086.4-0217

A product brand of LATICRETE International, Inc.



## 1. NOMBRE DE PRODUCTO

SPARTACOTE™ FLEX SB™

## 2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010

Gratis: 1.866.966.1329

Fax: 1.855.683.7257

Sitio web: [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPARTACOTE FLEX SB es un recubrimiento sellador de poliurea/acabado alifático de curado rápido que es tanto para aplicaciones decorativas y protectoras. Como un recubrimiento de mantenimiento industrial, este material es auto nivelante y puede ser aplicado en capas sencillas o múltiples con brocha, rodillo, escoba, escobilla de goma o variando el grosor en una variedad de sustratos incluyendo el concreto y el metal. Puede ser aplicado sobre superficies decorativas de concreto como ácido, color, o concreto teñido, o como un recubrimiento de alto rendimiento pigmentado o también empleado dentro de sistemas de piso de multi-construcción de chip/cuarzo.

SPARTACOTE FLEX SB proporciona características de impacto óptimo, abrasión y resistencia a químicos con propiedades flexibles. Adecuada para aplicaciones con mucho tráfico o aplicaciones exteriores, el material es ideal para aplicaciones de sellador de recubrimiento sobre concreto decorativo, aceras, aplicaciones comerciales, instalaciones industriales y pisos de cocheras.

## Ventajas

- Excelente penetración y resistencia a la unión
- Auto-nivelación
- Excelente resistencia a la abrasión, impacto y desgaste.
- Resistente a UV; retiene la claridad óptica del sellador/acabado transparente.
- Tiempo de recubrimiento corto: 1-2 horas
- Baja temperatura de curado (-30°F/-34°C)
- Excelente resistencia a químicos y manchas, resistente a Skydrol®
- Resistencia a neumáticos calientes de camionetas.
- Agentes Micro-Media que pueden ser introducidos como aditivos.
- Bajo VOC
- Resistente a temperaturas aleatorias de 300°F (149°C) por contacto casual.
- Cumple con los requisitos físicos del Código de Comida de EUA FDA/CFSAN, según lo señalado en las características de superficie 6.100. USDA consideradas como aceptables.

## Empaque

Unidades de relleno corto:

2 gal (7.6 L) Kit - (1 gal (3.8 L) Parte A Relleno corto & 1 gal Parte B)

10 gal (37.9 L) - (5 gal (18.9 L) Parte A Relleno corto & 5 gal Parte B)

Unidades claras:

2 gal (7.6 L) Kit - (1 gal (3.8 L) Parte A & 1 gal Parte B)

10 gal (37.9 L) - (5 gal (18.9 L) Parte A & 5 gal Parte B)

## Cobertura aproximada

Las tasas de cobertura pueden variar mucho dependiendo en la porosidad del sustrato. Las tasas de cobertura son contingentes con contenido sólido. Consulte la guía de aplicación adecuada para el grosor y la aplicación de las capas.

Mils (mm)	Sq. Ft. Per Coat/Gallon (m <sup>2</sup> /L) SPARTACOTE® FLEX SB™ Low Gloss	Sq. Ft. Per Coat/Gallon (m <sup>2</sup> /L) SPARTACOTE FLEX SB
1 (0.025)	1040 (25.5)	1155 (28.3)
2 (0.05)	520 (12.8)	577 (14.1)
3 (0.076)	347 (8.5)	385 (9.4)
4 (0.1)	260 (6.4)	289 (7.1)
5 (0.13)	208 (4.9)	231 (5.7)
6 (0.15)	173 (4.2)	192 (4.7)

## Vida de almacén

12 meses sin ser abierto. Almacene de 40°F a 100°F (4°-38°C) en una área cubierta (fuera del sol).

## Colores

Se encuentra disponible en dos niveles de apariencia de capas para selladores/acabados (Brillo/ Poco brillo) así como un gran rango de colores. Refiérase a la guía de color SPARTACOTE™ FLEX SB™ para las selecciones de color estándar.

## Limitaciones

- No se use para mostradores
- Tenga en cuenta que con todos los sistemas de recubrimientos resinosos, la temperatura de la superficie podría elevarse por encima del promedio en ambientes exteriores bajo el sol, en climas cálidos. Esto sucede especialmente con los acabados más oscuros. Por esto, los sistemas resinosos podrían no ser los ideales para aplicaciones en alrededores de piscinas en exteriores.

## Precauciones

### EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, lineamientos de aplicación, garantías y hojas de datos de seguridad (SDS por sus siglas en inglés) previo a su uso. Las guías de aplicación, dependiente el sistema de entintado utilizado, se encuentran disponibles en [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com)
  - Los productos poliurea alifáticos poliaspárticos contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Lea la advertencia etiqueta del envase y SDS antes de su uso.
    - Utilice protección en los ojos y guantes de seguridad cuando se aplique. El contacto con los ojos pudiera causar irritación. Lave los ojos con agua durante 15 minutos, si los síntomas persisten solicite atención médica.
  - Marque con cintas las líneas de transición firmemente para reducir "escurrimientos" por debajo de la cinta.
  - El material se debe mantener en un lugar fresco y seco previo a su aplicación.
  - El producto es combustible. Manténgase lejos de llamas y aplique en un lugar bien ventilado.
  - No utilice alcohol en ningún punto durante su aplicación.

Los modelos a escala y las áreas de prueba son requeridas para validar el desempeño y la apariencia de las características relacionadas (incluyendo mas no limitándose al color, las variaciones inherentes de la superficie, uso, repelentes de polvo, resistencia a la abrasión, resistencia a los químicos, resistencia a las manchas, coeficiente de fricción, etc.) para así asegurarse el desempeño del sistema según lo especificado para el uso establecido y para determinar la aprobación del sistema de piso decorativo.

## 4. INFORMACIÓN TÉCNICA

### Normas Aplicables y métodos de prueba.

ASTM D638, ASTM D522, ASTM D968

### Propiedades físicas y de trabajo

Propiedades físicas	
Grosor de película seca	4-8 mils por capa
Vida de envase	15-20 minutos
Ratio de mezcla	1.0 Parte A; 1.0 Parte B por volumen
Resistencia a la tensión	4500 a 5000 psi (31 - 34.5 MPa)
Resistencia a impacto	Directo/Reversa 160/160
Abrasión de arena	38 Litros arena/1 Seco mil (Pigmentado)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las hojas de datos de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba de laboratorio llevados a cabo en condiciones de laboratorio. El rendimiento de campo y los resultados de pruebas reales, dependerán del método de instalación y las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar debido a factores críticos del lugar de trabajo. Todas las recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y correctas, pero la exactitud de dichas pruebas no está garantizada y no se debe interpretar como una promesa o garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de muchos factores fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario deberá contar con su propia información y pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto, asumiendo el usuario todo el riesgo, pérdida, daño, costo y responsabilidad como resultado de su uso directo, uso indirecto o consecuente a su uso del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o cualquier tercero por cualquier lesión, pérdida o daño directo o indirecto resultante del uso o la inhabilidad de usar el producto.

## 5. INSTALACIÓN

### Preparación de la superficie

Siempre prepare mecánicamente la superficie (perfil). Se requiere una superficie abierta y porosa para la correcta adherencia. La superficie debe considerarse estructuralmente en buenas condiciones mecánicas, limpia y seca. Se requiere la preparación adecuada de la superficie para el concreto decorativo, sistemas de piso de capa fina " Clase-A" o recubrimientos de sellador/acabado. Esto se logra con máquinas de molienda mecánica utilizando cabezas de diamante logrando un perfil final 30 a 100 por grano. El perfil de la superficie recomendado es de un CSP-2, con referencia la Guía técnica ICRI No. 03732. Las superficies a recubrir deben estar libres de grasa y otros contaminantes que puedan impedir la adherencia. Compruebe siempre la superficie de cualquier inhibidor de unión antes de la aplicación. No utilice alcohol para limpiar o para sustraer capas o recubrimientos antes de la aplicación. Todas las reparaciones deben ser tratadas antes de la aplicación y deben ser reparadas de acuerdo a las normas ICRI Un sistema de medición de emisión de humedad es necesario para evaluar la unidad de la humedad de una losa de concreto antes de la instalación de cualquier cobertura o revestimiento. La cantidad máxima de humedad en el sustrato de la cama de concreto/mortero no debe exceder de lbs/1,000 ft<sup>2</sup> (170 µg/s•m<sup>2</sup>)/24 hrs según ASTM F-1869 o el 75% de humedad relativa, según lo medido con sondas de humedad. Si hubiera una situación de emisión de humedad en exceso de la tasa anterior, utilice la barrera de vapor de humedad DRYTEK™. El proceso de aplicación dependerá del sistema que se instala, refiérase a las especificaciones para más detalles.

### Mezclado

Mantener una temperatura consistente de almacenamiento previo a la aplicación, maximizará el tiempo de trabajo.

### Capas pigmentadas

Añada los contenidos completos de SPARTACOTE™ Pigmento Poliaspártico directamente en SPARTACOTE FLEX SB Part A Base de relleno corto. Mezcle el pigmento poliaspártico con un taladro de baja velocidad durante 2 minutos para dispersar de forma completa los pigmentos poliaspárticos. El fallo en mezclar de forma correcta los pigmentos pudiera ocasionar un acabado inconsistente y una reducción del desempeño del producto.

### Mezclando la parte A con la parte B

Mezcle la parte A con la parte B en partes iguales (1:1) utilizando un recipiente limpio y seco. Mezcle levemente con un mezclador de madera, evite mezclar demasiado o el crear un vórtice que pudiera introducir aire. No aplique en servicios húmedos. No se requiere

tiempo de inducción previo a su uso. Si los agentes micro-media (e.g. SPARTACOTE aditivo de tracción) se van a agregar, se deberán incorporar después de haber mezclado vigorosamente A y B. El producto puede ser rebajado hasta un 10% con Xylene.

### Aplicación

SPARTACOTE™ FLEX SB™ se puede aplicar con rodillo, escobilla de goma o escoba. \*\* Consulte las guías de aplicación para obtener información específica. Para aplicaciones de rodillos, el rodillo debe tener un grado de núcleo de resina fenólica industrial con una lanilla o cordones de lana de cubierta sintética. Se recomienda un tamaño de lanilla de 3/8 "(10 mm). Los cepillos de chips pequeños se pueden utilizar a lo largo del perímetro y en más zonas de difícil acceso. SPARTACOTE FLEX SB será típicamente seca al tacto de 1 a 2 horas después de la aplicación, dependiendo de la temperatura ambiental, la temperatura de la losa y la humedad. El producto puede ser re-revestido en ese momento o cuando se estime adecuado según las especificaciones del sistema. El tráfico a pie es aceptable por lo general después de 2-4 horas y se requieren como mínimo 24 horas para el tráfico vehicular.

## 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

### Disponibilidad

Los materiales SPARTACOTE y LATICRETE® se encuentran disponibles mundialmente.

### Para información a distribuidores llame al:

GRATIS: 1.800.243.4788

TELÉFONO: +1.203.393.0010

Para información a distribuidores en línea, visite LATICRETE en:

[www.spartacote.com](http://www.spartacote.com).

### Costo

Contacte al distribuidor LATICRETE de su área.

## 7. GARANTÍA

Vea 10. PRESENTACIÓN DE SISTEMA:

DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto

## 8. MANTENIMIENTO

El rendimiento a largo plazo, el aspecto, y la esperanza de uso de los productos de la superficie de desgaste dependen de manera crítica de un buen programa de mantenimiento rutinario diseñado específicamente para el desgaste de la superficie instalada. Los sistemas de revestimiento de suelos epoxi y poliaspárticos SPARTACOTE son no porosos, ocasionando que la suciedad y los contaminantes permanezcan fuera de la superficie. El uso de tapetes colocados, dentro y fuera, ayudará a aumentar la vida del piso. Se recomienda un programa de mantenimiento que consiste en la limpieza frecuente y minuciosa utilizando un limpiador de pH neutro (por ejemplo Simple Green). La frecuencia de lavado variará dependiendo del tipo de uso del suelo, el tráfico y la edad.

Por favor refiérase a TDS 420 "Guía de mantenimiento de pisos SPARTACOTE" disponible en [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com) para más información.

## 9. SERVICIOS TÉCNICOS

### Asistencia técnica

La información se encuentra disponible en la línea de asistencia técnica LATICRETE:

TOLL FREE: 1.866.966.1329

FAX: +1.203.393.1948

### Literatura de seguridad y técnica

Para adquirir la literatura técnica y de seguridad por favor visite:

[www.spartacote.com](http://www.spartacote.com).

## 10. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA

La información adicional del producto se encuentra disponible en nuestro sitio web [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com). La siguiente es una lista de los documentos.

DS 230.13:	LATICRETE® Product Warranty
DS 200.03:	3 Year Decorative Finish Warranty
DS 056.0:	DRYTEK® Moisture Vapor Barrier
TDS 420:	SPARTACOTE Floor Maintenance Guide

©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.

HP SPARTACOTE

A product brand of LATICRETE International, Inc.

LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)